



CUT 100

Šifra artikla: **EP-100**

CUT

Karakteristike

- Robustan i ergonomski dizajn
- **ClearVision** tehnologija
- HF stabilizacijska tehnologija
- **SurePlasma** tehnologija za pouzdano i ujednačeno paljenje luka pri različitim dužinama gorionika
- Rezanje mrežastih materijala, 2T/4T režimi, paljenje luka bez HF-a i pilotni luk
- Provjera protoka gasa, podešavanje vremena naknadnog protoka gasa (post-flow) i podešavanje dužine plazma gorionika
- Pogodno za rad na agregatu (generator friendly)
- Brzi povratak na fabrička podešavanja; auto sleep režim
- **ABAP** – Active Balancing Air Passage (aktivno balansiran protok zraka)
- Ventilator po potrebi (**Fan on Demand**)
- Zaštita ključnih energetsko-elektronskih komponenti
- Zaštita od preopterećenja i pregrijavanja
- USB Type-C port za nadogradnju softvera i punjenje uređaja
- **14-pinski CNC interfejs**
- Opcioni integrirani kompresor



Tehnički Podaci

EP-100	
Ulazni napon	3PH, AC 400V±15%, 50/60Hz
Nazivna ulazna snaga	16.5kVA
Nazivna ulazna struja (Imax)	21.3A
Efektivna nazivna ulazna struja (Ieff)	13.5A
Raspon struje	20-100A
Nazivni napon u praznom hodu (OCV)	310V
Radni ciklus @ 40°C	100A @ 40%
Čisti rez (ugljični čelik)	30mm
Maksimalna debljina presijecanja	40mm
Probajno rezanje	22mm
Minimalni pritisak zraka	5 Bar (73psi)
Minimalni protok zraka	7.7CFM (220 Ltr/min)
Efikasnost	≥85%
Potrošnja u stanju mirovanja	≤50W
Faktor snage	≥0.9
Klasa zaštite	IP23S
Klasa izolacije	H
Paljenje luka	Non HF
Dimenzije (DxŠxV)	626 x 230 x 416mm
Težina	23Kg



Oprema

6m UPH-125 Gorionik
3m Klješta mase

Opcionalno

Kompresor
Kolica
14 Pinski CNC konektor

* agregat mora imati AVR regulator